

FIMAKSAN[®]

SAWMILL MACHINERY



MACHINES
POUR SCIERIES

Qui sommes-nous

Ayant laissé derrière lui un demi-siècle, Fimaksan est une entreprise familiale qui existe depuis trois générations. Fimaksan continue de développer des technologies innovantes et prend des mesures fermes vers l'avenir. Fimaksan est une entreprise mondiale qui produit des machines de haute qualité et de haute technologie pour l'industrie des machines de scierie, grâce à sa forte R&D. En surveillant constamment les nouvelles tendances et attentes des clients, Fimaksan conçoit et produit des machines de haute technologie, à forte valeur, respectueuses de l'environnement et économes en énergie, et prend des mesures fermes vers l'avenir sur la voie d'une croissance durable en utilisant les ressources de manière efficace et efficiente. Notre entreprise est fière d'être une pionnière dans la mise en œuvre de conceptions innovantes, la fourniture de réponses plus rapides aux clients et des méthodes de travail plus efficaces qui augmenteront l'efficacité et la rentabilité pour eux. Fimaksan est reconnu pour fournir des solutions de bout en bout pour les producteurs de scieries et de palettes, notamment des machines à scierie, des systèmes de convoyeurs (mécanisation), des machines à aiguiser et des technologies d'optimisation qui élèvent le niveau au maximum.

Mission

En tant qu'organisation de premier plan représentant l'industrie mécanique turque sur le marché mondial ; Produire des produits et services qui répondent pleinement aux attentes des clients.

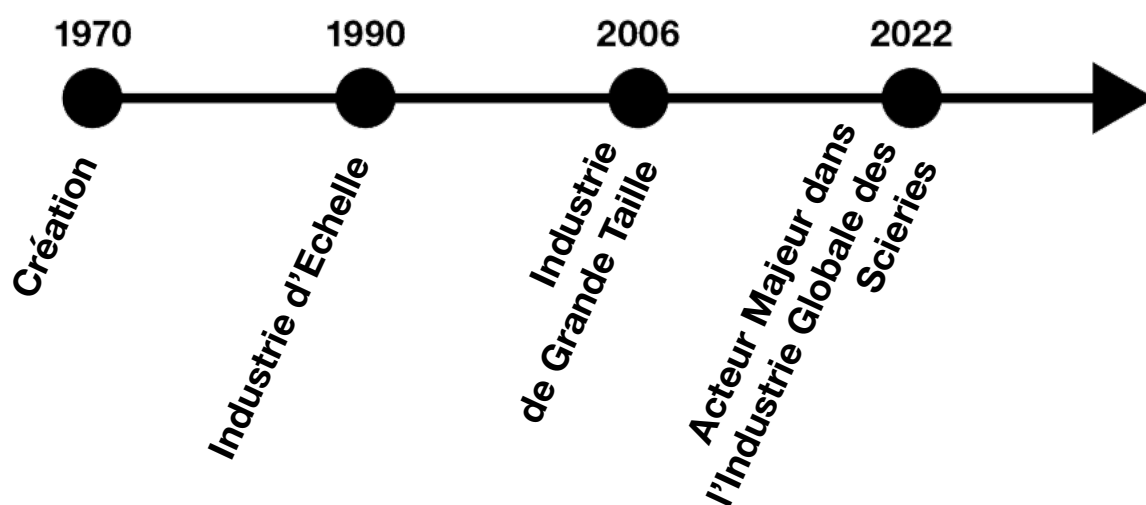
Vision

Être une marque mondiale de premier plan dans l'industrie des machines à scierie, adoptant une approche de production et de service orientée solutions avec une grande satisfaction client ; et de proposer en toute sécurité des machines technologiques avancées sur le marché.



Histoire

Les fondations de notre entreprise ont été posées par Haci Ismail Fidanci en 1970 et elle a été fondée à Sakarya sous le nom de Fidanci Brothers. L'entreprise a commencé son parcours commercial comme un petit atelier ; Avec l'implication de ses fils Ali, Münir et Mehmet Fidanci dans les années 1990, elle a grandi et s'est développée en une entreprise industrielle à l'échelle industrielle.

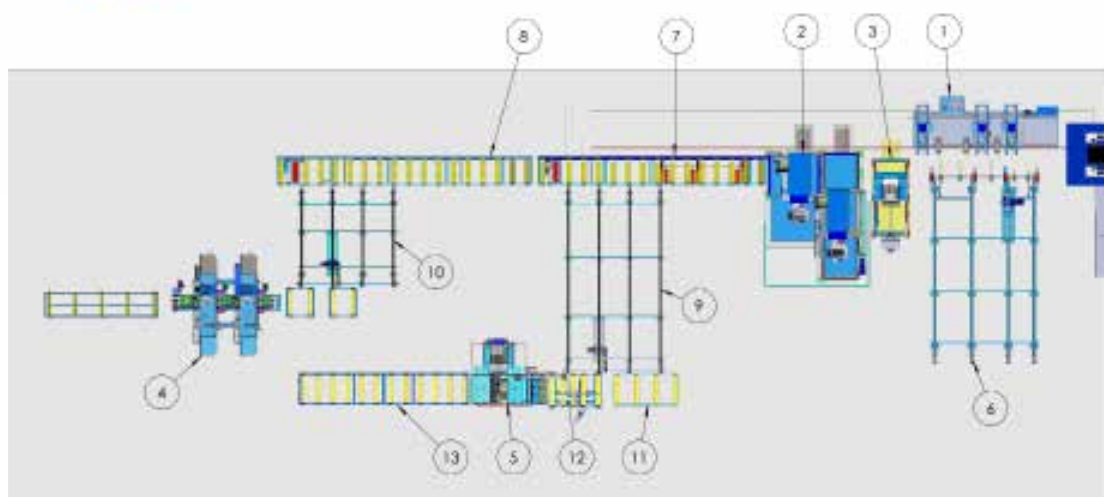


DEPUIS
1970

BANC DE SCIE VERTICAL TANDEM



TITRE DU CHAPITRE



- 1-FI.130/UHD.3
- 2-FI.120/HDG
- 3-FI.55/CNT.6
- 4-FI.100/HYM
- 5-FMR/155P
- 6-FI.60/DOBK
- 7-FI.8/HTYA
- 8-FI.6000/TYR-4H
- 9-FI.8000/BKG
- 10-FI.8000/BKG
- 11-FI.8000/BKG

- CHARIOT
- BANC DE SCIE VERICAL TANDEM
- CANTER
- SCIE DE REFENTE
- SCIEMULTI-LAMES
- SCIE DE COUPE TRANSVERSALE
- DELIGNEUSE
- DECK DE CHARGEMENT
- CONVOYEUR A ROULEAUX
- CONVOYEUR A ROULEAUX
- CONVOYEUR A ROULEAUX

- 12-FI.6000/EKG
- 13-FI.3000/EKG
- 14-FI.3000/ETT
- 15-FI.4000/ARS
- 16-FI.1000/ARS

- CONVOYEUR A CHAINE
- CONVOYEUR A CHAINE
- CONVOYEUR A CHAINE
- CONVOYEUR A ROULEAUX
- CONVOYEUR A ROULEAUX

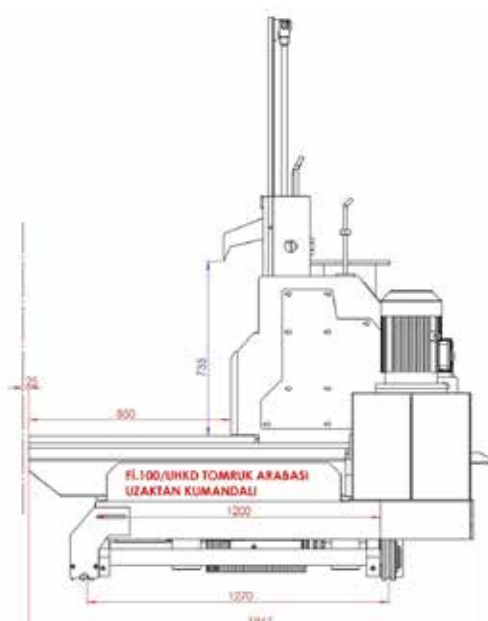
CHARIOT DE SCIAGE CONTROLE A DISTANCE



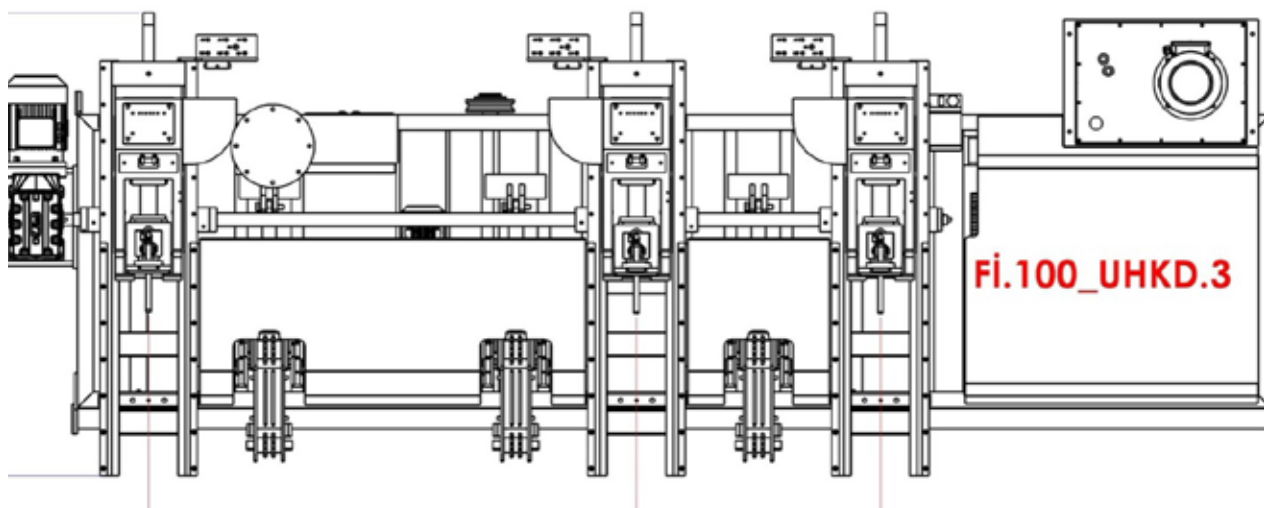


- ENTièrement AUTOMATIQUE
- CONSTRUCTION ROBUSTE
- LUBRIFICATION AUTOMATIQUE
- SUPPORT DES GRUMES AVEC TRAITEMENT ANTI-USURE
- GRIFFES DE SERRAGE HYDRAULIQUE (AVANT/ARRIERE)
- TOURNE BILLES / DOUBLE CHAÎNE
- ESSIEUX À 4 ROUES
- TRANSMISSION ÉLECTRODYNAMIQUE DU CHARIOT
- CENTRAL HYDRAULIQUE

Caractéristiques Techniques



Ouverture du bloc de tête	Puissance max : 850 mm
Diamètre maximal de loges	900 mm
Distance d'ouverture du crochet	Puissance max : 735 mm
Distance d'entrée et de sortie à l'approche du crochet	Entrée / Min : 35 mm , Out / Max : 140 mm
Espacement entre les blocs de tête	1000 mm, 2000 mm (optionnel)
Longueur des rails	15 m
Largeur de rail	1270 mm
Poids	3500 kg
Dimensions	500 x 210 x 200 cm (Longueur, Largeur Haut)



Spécifications

- Écran tactile couleur, positionnement rapide grâce à 10 tailles de découpe pré-réglées sur l'écran développé par FIMAKSAN. Dispositif d'alignement laser - Positionnement automatique de la taille de coupe.
- Le panneau de contrôle de l'opérateur est ergonomique, incluant le siège, facile à utiliser, et facilement contrôlé par 2 joysticks et boutons. La rotation des bûches peut se faire facilement avec la pédale. (incluse)
- Le «Carriage Drive» est un système électrodynamique longue durée de vie et un câble métallique en acier entraîné par câble. Une vitesse d'avance de 120 m/min est la norme.
- Le bloc de tête est entraîné par un moteur réducteur de 7,5 kW. Une vitesse de déplacement de 280 mm/s est standard.
- La rotation du tronc se fait par un moteur réducteur de 2,2 kW et une chaîne. Les tourneurs soulèvent facilement la grume grâce au système hydraulique.
- Le crochet est activé par une électrovanne et une puissance hydraulique ; un contrôle maximal de la diagraphie est atteint. Unité hydraulique alimentée par un moteur de 7,5 kW.
- Un système de blocage à crochet et fixation mobile permet de serrer selon les tailles de rondins de différentes tailles. (Min : 35mm - Max : 145mm). Les crochets peuvent être intégrés et retirés indépendamment, c'est une caractéristique standard.
- Des composants électroniques Siemens SIRIUS de première classe sont utilisés.
- La connexion entre le chariot et le panneau de contrôle se fait par un bras porteur de câble.
- Un guide traité thermiquement sur un lit en rondins a une longue durée de vie contre l'usure. (Dureté : 50HRC).
- Les lits de rondins disposent de plaques d'usure remplaçables qui empêchent la bûche d'endommager les guides.
- Le système de lubrification automatique à temps réduit la friction entre les blocs de tête et les guides.
- La conception de la structure de la voiture est robuste afin qu'elle puisse fonctionner pendant de nombreuses années sans casse.

** En collaboration avec la FI.120 HDG T - Scie à ruban tandem, la production de shifts atteint jusqu'à 100 m³. Cela peut varier selon le diamètre et la longueur du tronc, ainsi que s'il y a des machines secondaires de démolition de bois et de démolition de bois.



- **ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE**
- **CONSTRUCTION ROBUSTE**
- **LUBRIFICATION AUTOMATIQUE**
- **SUPPORT DES GRUMES AVEC TRAITEMENT ANTI-USURE**
- **GRIFFES DE SERRAGE HYDRAULIQUE (AVANT/ARRIERE)**
- **TOURNE BILLES / DOUBLE CHAÎNE**
- **ESSIEUX À 5 ROUES**
- **TRANSMISSION ÉLECTRODYNAMIQUE DU CHARIOT**
- **CENTRAL HYDRAULIQUE AVEC MOTEUR DE 11 KW**

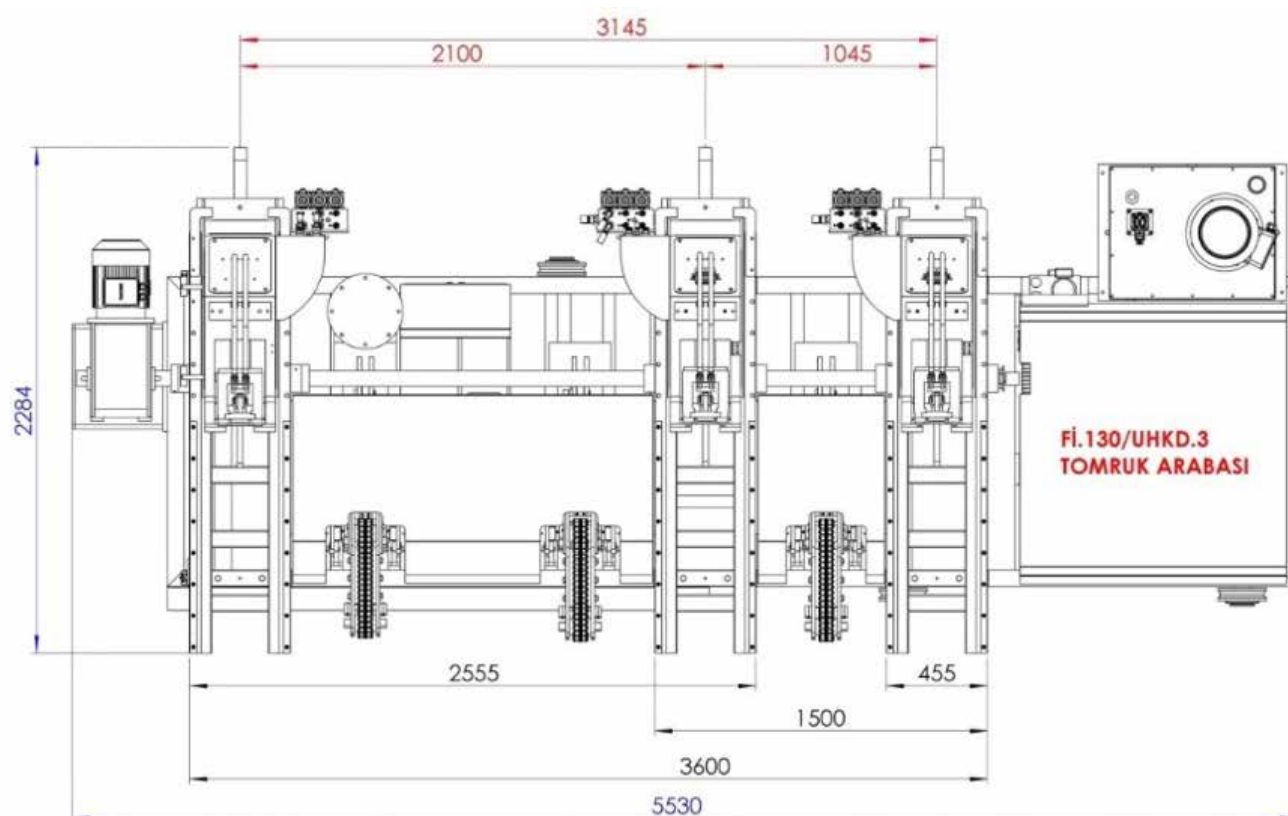
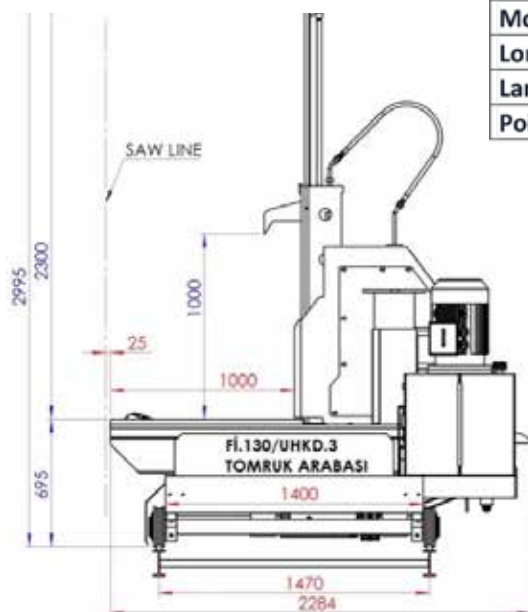


Avantages

- Ce chariot de bois numérique rapide et facile à utiliser peut être construit avec 4 blocs de tête.
- Le chariot est équipé de guides robustes sur lesquels sont placés les blocs en fonte. Les serre-boules mobiles sont intégrées dans les blocs de tête. Le serrage hydraulique à grumes assure un contrôle maximal du serrage par rapport au serrage à air.
- La principale caractéristique de ce chariot est la stabilité des lits de troncs. Grâce à cette stabilité, le positionnement est précis.
- Sur le wagon FI.130/UHKD, les guides des blocs de tête sont les parties les plus affectées par les impacts des troncs. De ce fait, les guides sont renforcés avec de l'acier de haute qualité pour les protéger contre la friction et l'usure causée par l'impact des troncs. De plus, ce changement réduit le coefficient de friction entre les blocs de tête en alliage moulé et les plateaux de troncs. Grâce à ces avantages, le FI.130 / UHKD a un cycle de vie plus long.
- Pour les usines de scierie de taille grande et moyenne, la FI.130 / UHKD est la machine idéale avec laquelle vous pouvez travailler ensemble longtemps et gagner beaucoup d'argent.

Caractéristiques Techniques

Ouverture du bloc de tête	Puissance max : 1000 mm
Diamètre maximal de loges	1150 mm
Distance d'ouverture du crochet	Puissance max : 1000 mm
Distance d'entrée et de sortie à l'approche du crochet	Entrée / Min : 35 mm, Out / Max : 145 mm
Espacement entre les blocs de tête	1045 mm, 2100 mm (en option)
Moteur de l'unité hydraulique	11 kW
Longueur des rails	18 m
Largeur de rail	1470 mm
Poids et dimensions (L x L x H)	6000 kg & 553 x 229 x 200 cm



Spécifications

- Écran tactile couleur, positionnement rapide grâce à 10 tailles de découpe prêtes à régler sur l'écran développé par FIMAKSAN. Dispositif d'alignement laser - Positionnement automatique de la taille de coupe (1).
- Le panneau de contrôle de l'opérateur est ergonomique, incluant le siège, facile à utiliser, et facilement contrôlé par 2 joysticks et boutons. Le tournage de bûches peut se faire facilement avec la pédale. (inclus)
- Le Carriage Drive est un système électrodynamique longue durée de vie et un câble métallique en acier entraîné par câble. Une vitesse d'avance de 120 m/min est la norme.
- Le bloc de tête est entraîné par un moteur engrené de 11 kW. La vitesse de 320 mm est standard.
- Le tournage du tronc se fait par un moteur réducteur de 3 kW et une chaîne. Les tourneurs soulèvent facilement la bûche grâce au système hydraulique.
- Les crochets sont contrôlés par une électrovanne et une alimentation hydraulique ; Un contrôle maximal de la logarithmie est atteint.
- En et en sortie, le système de bloc de tête à crochet et fixation mobile permet de serrer selon les tailles de rondins ou de bois de bois différents. (Distance intérieur du crochet : 35 mm – Distance extérieur du crochet : 145 mm)
- Les crochets d'entrée et de sortie peuvent être utilisés indépendamment, c'est une caractéristique standard.
- L'unité hydraulique est alimentée par un moteur de 11 kW.
- Des composants électroniques de première classe sont utilisés.
- La connexion entre le chariot et le panneau de contrôle est assurée par un bras porteur de câble à ouverture-fermeture en ciseaux. Un mouvement minimal des câbles est obtenu.
- Le guide traité thermiquement dans le lit de rondins a une longue durée de vie face à la friction des blocs de tête. (Dureté : 50HRC).
- Les lits en rondins disposent de plaques d'usure remplaçables qui séparent la bûche posée des guides.
- Le système de lubrification automatique temporisée réduit la friction entre les blocs de tête et les guides.
- La construction du wagon est conçue comme robuste afin de pouvoir fonctionner pendant de nombreuses années sans casse.

** En collaboration avec la FI.120 HDG T - Scie à ruban tandem, la production de shifts atteint jusqu'à 100 m3. Cela peut varier selon le diamètre et la longueur du tronc, et s'il y a des machines secondaires de dégradation de lognarums présentes.



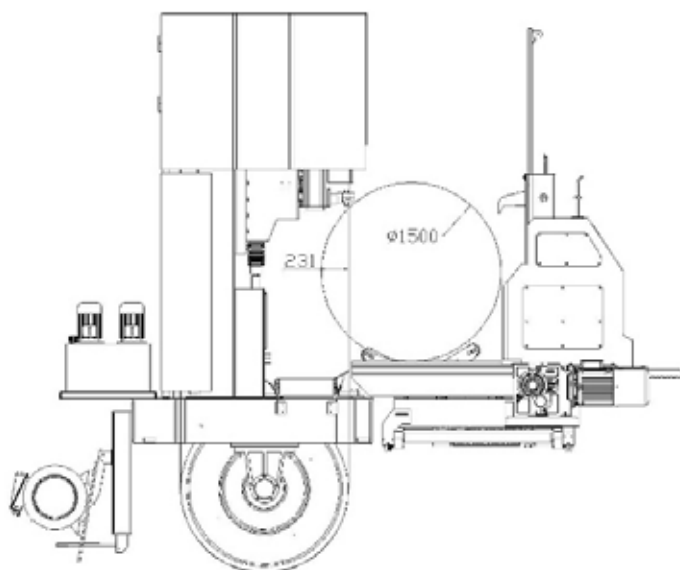
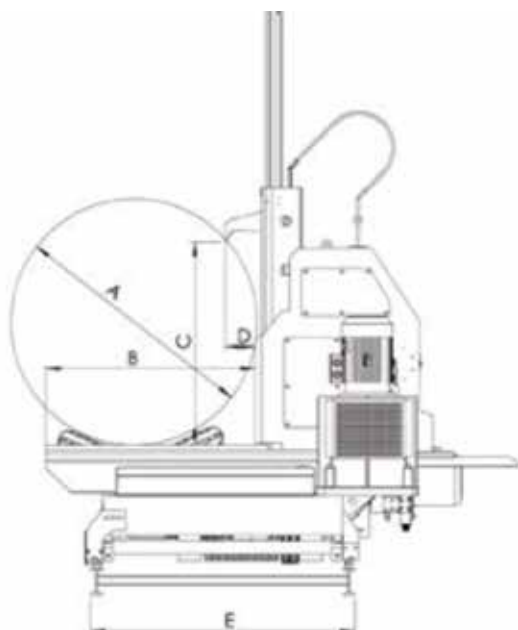


Avantages

Ce chariot numérique à journaux rapide, facile à utiliser, peut être construit avec 3 ou 4 blocs de tête en option. La voiture est équipée de guides robustes sur lesquels sont guidés les blocs de tête en acier à base en bronze. Les serre-boules mobiles sont intégrées dans les blocs de tête. Le serrage hydraulique à rondes assure un contrôle maximal du serrage par rapport au serrage pneumatique.

La caractéristique principale de ce chariot est la stabilité des guides des lits de grumes. Grâce à cette stabilité, il existe une précision dans le positionnement et la résistance à l'usure pendant de longues années.

Pour les grandes et moyennes usines de scierie, la FI.160 / UHKD est la machine idéale avec laquelle vous pouvez travailler ensemble longtemps et gagner beaucoup d'argent.



Caractéristiques Techniques

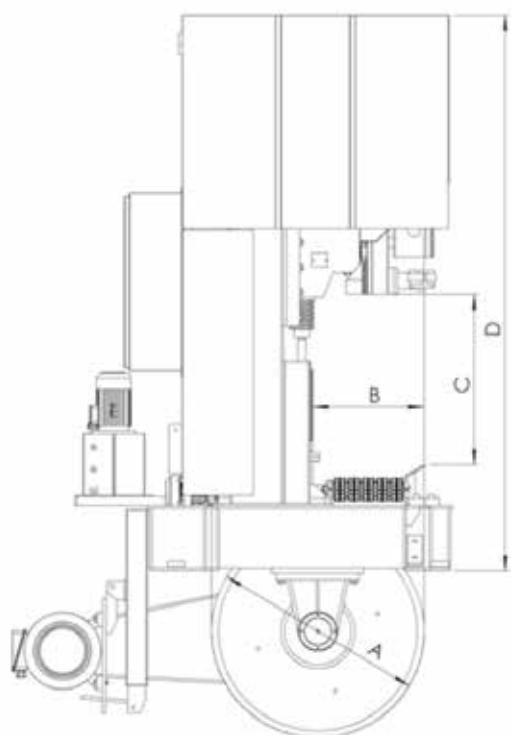
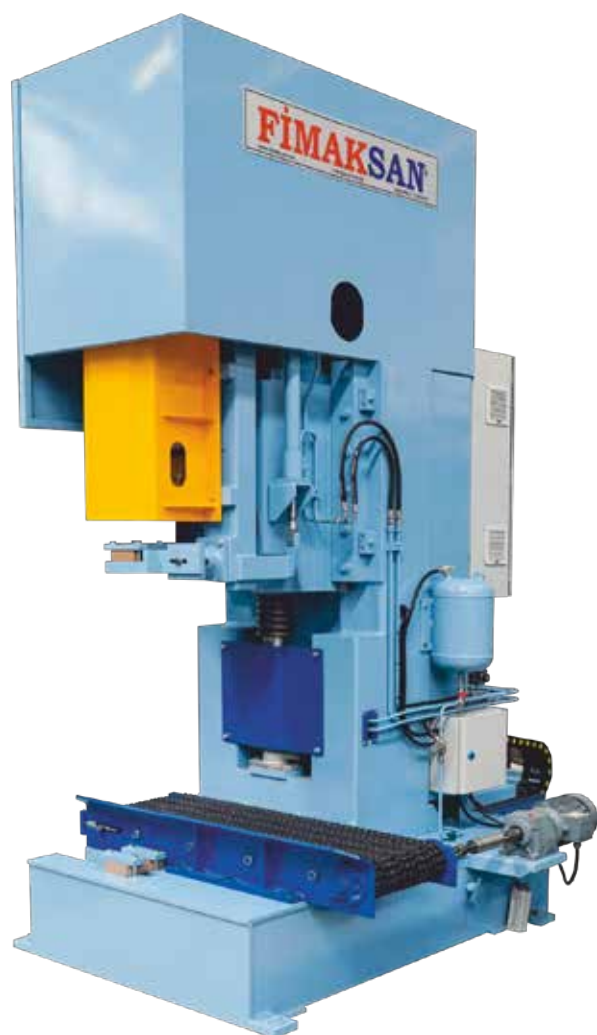
Diamètre de grume	A	Max. 1450 mm (Plus Option) - Min. 100 mm
Ouverture des blocs de tête	B	1280 mm
Ouverture des griffes	C	Max : 1250 mm
Distance d'entrée et de sortie à l'approche des griffes	D	Minimum : 35 mm / Maximum : 180 mm
Espacement entre les blocs de tête		1950 – 2200 – 1300 mm (Espacements optionnels)
Longueur des rails		18 mètres (3 x 6 m)
Moteur avant du chariot		18,5 kW , électrodynamique, Cablerde métallique - Ø 16 mm
Vitesse avant du Chariot		105 m/min (standard)
Entraînement par blocs de tête (crémaillère)		15 kW avec réducteur
Vitesse de déplacement des blocs de tête		280 mm / seconde (standard)
Système de tourne-rondins		Moteur réducteur de 3 kW x 3 unités
Système de levage à tourne-grumes		Hydraulique à piston
Mouvement des crochets		Piston hydraulique Ø50 mm avec électrovanne
Système de lubrification à l'huile		Contrôle automatique chronométré
Moteur de l'unité hydraulique		15 kW
Système de refroidissement à huile hydraulique		Ventilateur de radiateur avec thermostat automatique
Ligne électrique entre le wagon et le tableau de contrôle		Câble plat guidé sur des rouleaux OU bras porteurs de câble
Tableau électrique		Inclus
Plateforme du panneau de contrôle		Siège de l'opérateur + Écran couleur de l'API + 2 joysticks
Poids		9500 kg
Poids (Panneau de contrôle + Chaise)		450 kg
Dimensions		790 x 230 x 290 cm (Longueur, Largeur Hauteur)
Transport de conteneurs		Applicable

Spécifications

- Écran tactile couleur, positionnement rapide automatique par réglables de 10 tailles de découpe prêtes à l'écran développées par FIMAKSAN. Par dispositif d'alignement laser, l'opérateur décide où couper sur la bûche.
- Le panneau de contrôle de l'opérateur est ergonomique, incluant le siège, facile à utiliser, et facilement contrôlé par 2 joysticks et boutons. Le tournage de bûches peut se faire facilement avec la pédale. (inclus

- Le Radiage Drive est un système électrodynamique longue durée de vie et un câble en acier entraîné. Une vitesse d'avance de 105 m/min est standard. Temps d'arrêt minimal.
- Le bloc de tête est entraîné par un moteur réducteur de 11 kW. Vitesse de 280 mm/s est standard.
- Le tournage du tronc se fait par un réducteur de 3 kW X moteur et chaîne de 3 unités. Les tourneurs soulèvent facilement la bûche grâce au système hydraulique.
- Le crochet est contrôlé par une électrovanne et une alimentation hydraulique ; Un contrôle maximal de la logarithmie est atteint.
- Système de blocage de tête à crochet et fixation mobile permet de serrer selon les tailles de rondins (minimum : 35 mm - maximum : 180 mm). Les crochets peuvent être intégrés et retirés indépendamment, c'est une caractéristique standard.
- Le système de refroidissement à huile hydraulique est équipé d'un ventilateur de radiateur avec thermostat automatique pour des performances optimales.
- Le panneau de contrôle de l'opérateur est ergonomique, incluant le siège, facile à utiliser, et facilement contrôlé par 2 joysticks et boutons. Le tournage de bûches peut se faire facilement avec la pédale. (inclus)
- Composants électroniques Siemens SIRIUS de première classe utilisés.
- La connexion entre le chariot et le panneau de contrôle est assurée par un câble portant un plateau à rouleaux.
- Un guide traité thermiquement sur un lit en rondins a une longue durée de vie contre les contraintes. (Dureté : 50HRC).
- Les lits en rondins disposent de plaques d'usure remplaçables qui empêchent la bûche d'endommager les guides.
- Le système de lubrification automatique temporisée réduit la friction pour les blocs de tête et les guides.
- La structure du wagon est conçue comme un service supplémentaire afin de pouvoir servir de nombreuses années sans casse.

En travaillant avec la FI.140 HDG T - Scie à ruban tandem, une production par shift atteint jusqu'à 100 m³. Cela peut varier selon le diamètre et la longueur du tronc, et s'il existe des machines secondaires de traieusement des grumes.



Paroi Epaisse, Structure Robuste

Glissières Usinées : Conception plus stable contre tout accident indésirable, permettant au volant d'inertie de rester en place

Tendeur hydraulique pour Lame de Scie

Ressort à disque Tensionnement et suspension pour volants d'inertie

Caractéristiques Techniques

FI. 100 HDG
FI. 120 HDG
FI. 140 HDG

Diamètre Volant	A	1000 mm	1200 mm	1400 mm
Largeur Volant		120 mm	140 mm	180 mm
Hauteur Max de coupe	C	850 mm	1075 mm	1500 mm
Largeur Max de coupe	B	540 mm	640 mm	700 mm
Taille Lame de Scie (Max.)		120 x 1,0 x 8150 mm	140 x 1,2 x 8950 mm	200 x 1,4 x 10700 mm
Taille Lame de Scie (Min.)		80 x 1,0 x 7900 mm	140 x 1,2 x 8950 mm	180 x 1,4 x 10400 mm
Moteur principal		30 kW-40 ch-1400 tr/min	45 kW-60 ch-1400 tr/min	75 kW-100 ch-1400 tr/min
Tension de Lame de scie		Vérin hydraulique	Vérin hydraulique	Vérin hydraulique
Guide de la lame de scie		Vérin hydraulique	Vérin hydraulique	Vérin hydraulique
Unité Hydraulique				Moteur de 4 kW
Paliers Inférieurs et Supérieurs		SKF C3	SKF C3	SKF C3
Système de Lubrification de Lame		Automatique avec bouton-poussoir	Automatique avec bouton-poussoir	Automatique avec bouton-poussoir
Armoire Electrique		Incluse (Electronique Siemens)	Incluse (Electronique Siemens)	Incluse (Electronique Siemens)
Elimination des Coupes et Dechets		Convoyeur à Chaine Motorisé	Convoyeur à Chaine Motorisé	Convoyeur à Chaine Motorisé
Grattoir Volant Inférieur		Automatique Piston pneumatique	Automatique Piston pneumatique	Automatique Piston pneumatique
Poids		2800 kg	3800 kg	5600 kg
Dimensions	D	145 x 120 x 350 cm	220 x 120 x 320 cm	270 x 170 x 370 cm



FI.120 HDG-T / SCIE À RUBAN VERTICALE HYDRAULIQUE EN TANDEM

La scie à ruban en tandem (double scie) est le nom donné au système créé par le fonctionnement synchrone de deux scies à ruban distinctes. Tandem signifie l'une après l'autre.

Lorsque les grumes sont chargées dans le chariot, elles arrivent aux scies tandem, où deux morceaux de bois sont coupés en un seul passage grâce à la différence de position des deux scies à ruban. Cela permet d'obtenir différentes tailles de coupe en une seule fois.

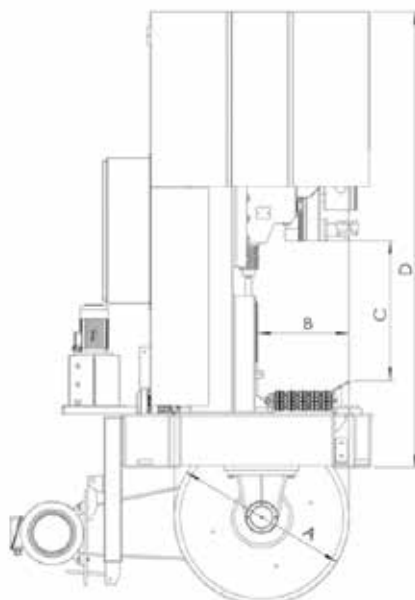
- La première scie à ruban, qui est proche de l'opérateur, peut être positionnée vers l'intérieur ou vers l'extérieur. La deuxième scie à ruban est quant à elle en position fixe.
- Les rubans motorisés de 60 CV sont équipés de racleurs à roue et d'un système de lubrification contrôlés à distance depuis la cabine de l'opérateur. Le système est conçu pour s'adapter à toutes les conditions de travail. En option, il est possible de l'utiliser en mode simple, sans tandem.
- Les diamètres des volants des scies à ruban peuvent être de 1 000 mm, 1 200 mm ou 1 400 mm (39,3 pouces, 47,2 pouces ou 55,1 pouces) selon les besoins de l'entreprise en termes de capacité.
- Les bandes sont sûres et adaptées à la coupe de grumes de grand diamètre grâce à leur conception ergonomique. Les poutres, le bois ou les morceaux de grumes sont retirés de la coupe du tandem par le « système à grande bande » qui se trouve sur la deuxième scie à ruban. Cette précaution est essentielle pour la sécurité du travail et la vie du personnel.

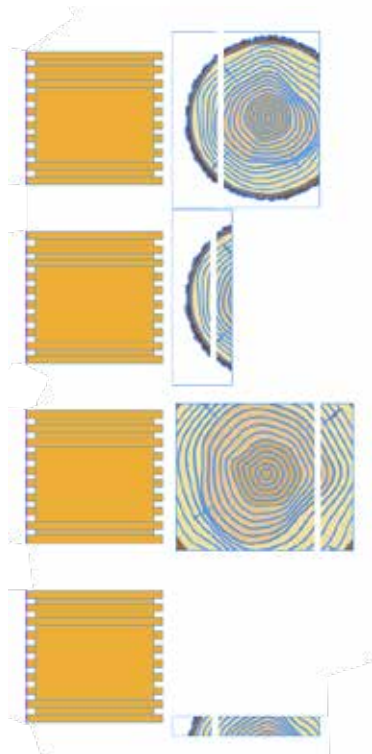
Caractéristiques Techniques

FI. 120 HDGT

FI. 140 HDGT

Diamètre du volant d'inertie	1200 mm x 2	1400 mm x 2
Largeur du Volant Moteur	140 mm x 2	180 mm x 2
Hauteur de Coupe Max	1075 mm	1280 mm
Largeur de Coupe	640 mm	700 mm
Largeur de travail	700 mm	700 mm
Hauteur de coupe Min	20 mm	20 mm
Taille Max de la Lame de Scie	140 x 1,2 x 9350 mm	200 x 1,4 x 10700 mm
Taille Min de la lame de Scie	140 x 1,2 x 8850 mm	160 x 1,2 x 10350 mm
Moteur Principal	2 x 45 kW / 60 HP / 1400 tr/min	2 x 75 kW / 100 HP / 1400 tr/min
Paliers Supérieurs et Inférieurs	SKF – C3	SKF – C3
Tension à la scie à ruban	Vérin hydraulique	Vérin hydraulique
Mouvement Guide de Lame de sSie	Vérin hydraulique	Vérin hydraulique
Système de Lubrification à lame de scie	Automatique avec bouton-poussoir	Automatique avec bouton-poussoir
Lubrification des Roulements	Manuelle avec pompe à graisse	Manuelle avec pompe à graisse
Système de Mouvement de Tandem	Glissières linéaires et système de vis linéaire	Glissières linéaires et système de vis linéaire
Positionnement de Scie à Ruban Tandem	Panneau de contrôle des PLC. Écran tactile couleur	Panneau de contrôle des PLC. Écran tactile couleur
Weigth	10 000 kg (Fixe : 4500 kg – Mobile 5500 kg)	14000 kg
Dimensions (L x L x H)	343 x 185 x 320 cm	343 x 210 x 320 cm
Dimensions / Corps mobile (L x L x H)	163 x 470 x 320 cm	500 x 163 x 320 cm



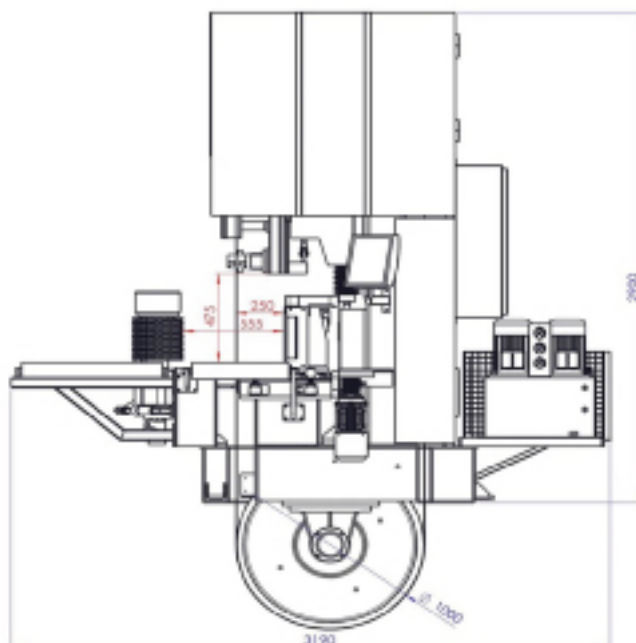


Caractéristiques Techniques

FI. 100 HDGTM

FI. 120 HDGTM

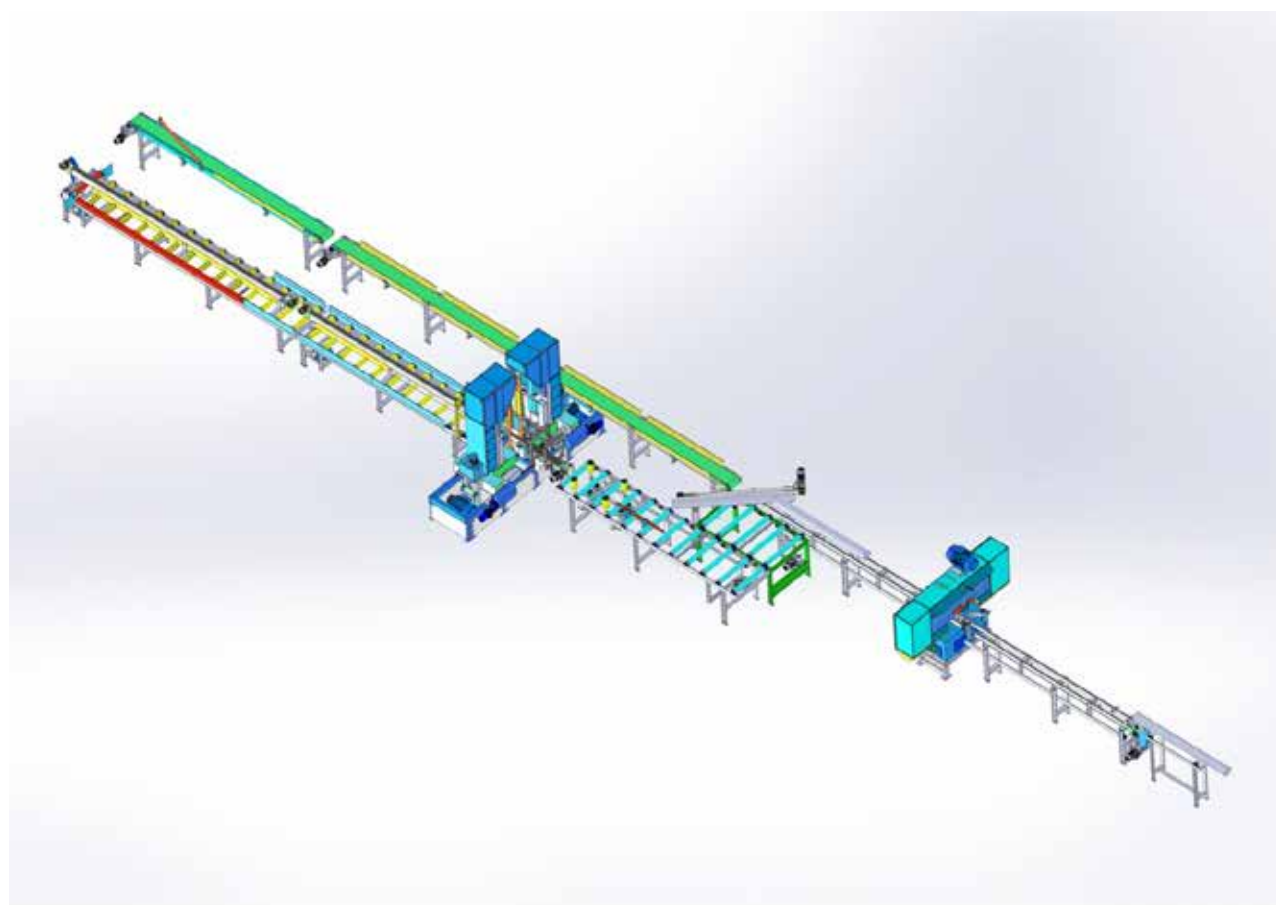
Diamètre du volant d'inertie	1200 mm x 2	1400 mm x 2
Largeur du Volant Moteur	140 mm x 2	180 mm x 2
Hauteur de Coupe Max	1075 mm	1280 mm
Largeur de Coupe	640 mm	700 mm
Largeur de travail	700 mm	700 mm
Hauteur de coupe Min	20 mm	20 mm
Taille Max de la Lame de Scie	140 x 1,2 x 9350 mm	200 x 1,4 x 10700 mm
Taille Min de la lame de Scie	140 x 1,2 x 8850 mm	160 x 1,2 x 10350 mm
Moteur Principal	2 x 45 kW / 60 HP / 1400 tr/min	2 x 75 kW / 100 HP / 1400 tr/min
Paliers Supérieurs et Inférieurs	SKF – C3	SKF – C3
Tension à la scie à ruban	Vérin hydraulique	Vérin hydraulique
Mouvement Guide de Lame de sSie	Vérin hydraulique	Vérin hydraulique
Système de Lubrification à lame de scie	Automatique avec bouton-poussoir	Automatique avec bouton-poussoir
Lubrification des Roulements	Manuelle avec pompe à graisse	Manuelle avec pompe à graisse
Système de Mouvement de Tandem	Glissières linéaires et système de vis linéaire	Glissières linéaires et système de vis linéaire
Positionnement de Scie à Ruban Tandem	Panneau de contrôle des PLC. Écran tactile couleur	Panneau de contrôle des PLC. Écran tactile couleur
Weigth	10 000 kg (Fixe : 4500 kg – Mobile 5500 kg)	14000 kg
Dimensions (L x L x H)	343 x 185 x 320 cm	343 x 210 x 320 cm
Dimensions / Corps mobile (L x L x H)	163 x 470 x 320 cm	500 x 163 x 320 cm





Caractéristiques Techniques

Diamètre du Volant d'Inertie	1000 mm
Largeur du Volant Moteur	120 mm
Hauteur maximale de coupe	1200 mm
Largeur de Coupe Min / Max.	Min : 90 mm / Max : 450 mm
Longueur Min / Max de la Grume	Min : 1,5 m / Max : 5 m
Moteur Principal	2 x 30 kW / 40 CV / 1400 tr/min
Taille Max de la Lame de Scie	120 x 1,0 x 8150 mm
Taille Min de la Lame de Scie	80 x 1,0 x 7900 mm
Dimensions (L x W x H)	145 x 120 x 350 cm
Poids	2800 kg.
Tension de la lame de scie	Vérin Hydraulique
Réglage du guide de scie	Vérin Hydraulique
Paliers inférieurs et supérieurs	SKF C3
Système de Pulvérisation à Lame de Scie	Automatique / bouton-poussoir
Tableau électrique	Inclus (équipement Siemens)
Lubrification de la Machine	Manuel)
Capacité Quotidienne de Coupe de Grumes	*Selon la configuration de la ligne, jusqu'à 350 m3
Convoyeurs d'Alimentation à Grumes	Entrée : 5 m / Sortie : 5 m





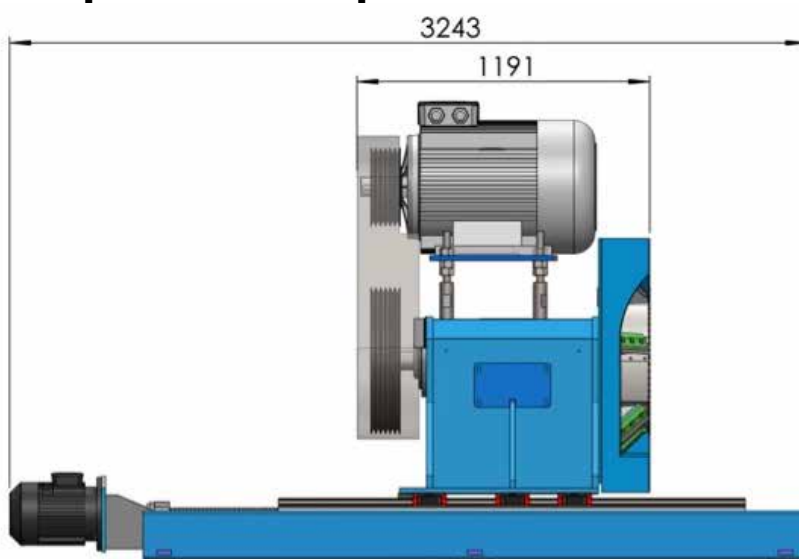
- ELIMINE LE BESOIN DE RECOUPES
- ELIMINE LE BESOIN D'ESPACE COMPLEMENTAIRE P
- REDUIT LA MAIN D'OEUVRE
- PERMET LA MECANISATION DU FLUX DES DECHETS A REVALORISER
- 8 A 10 m3 PAR JOUR DE PLAQUETTES
- SIX COUTEAUX DE BROYAGE



6 COUTEAUX

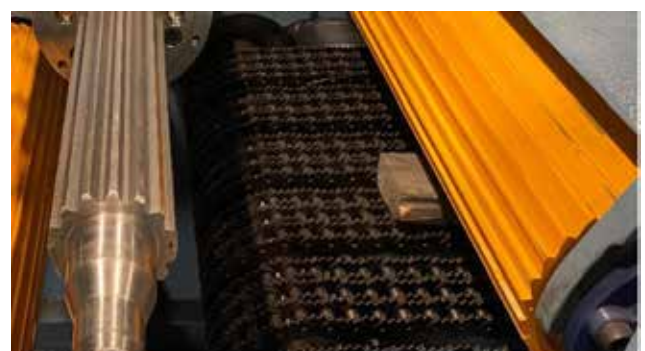
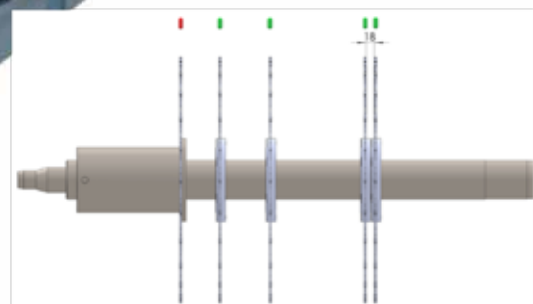
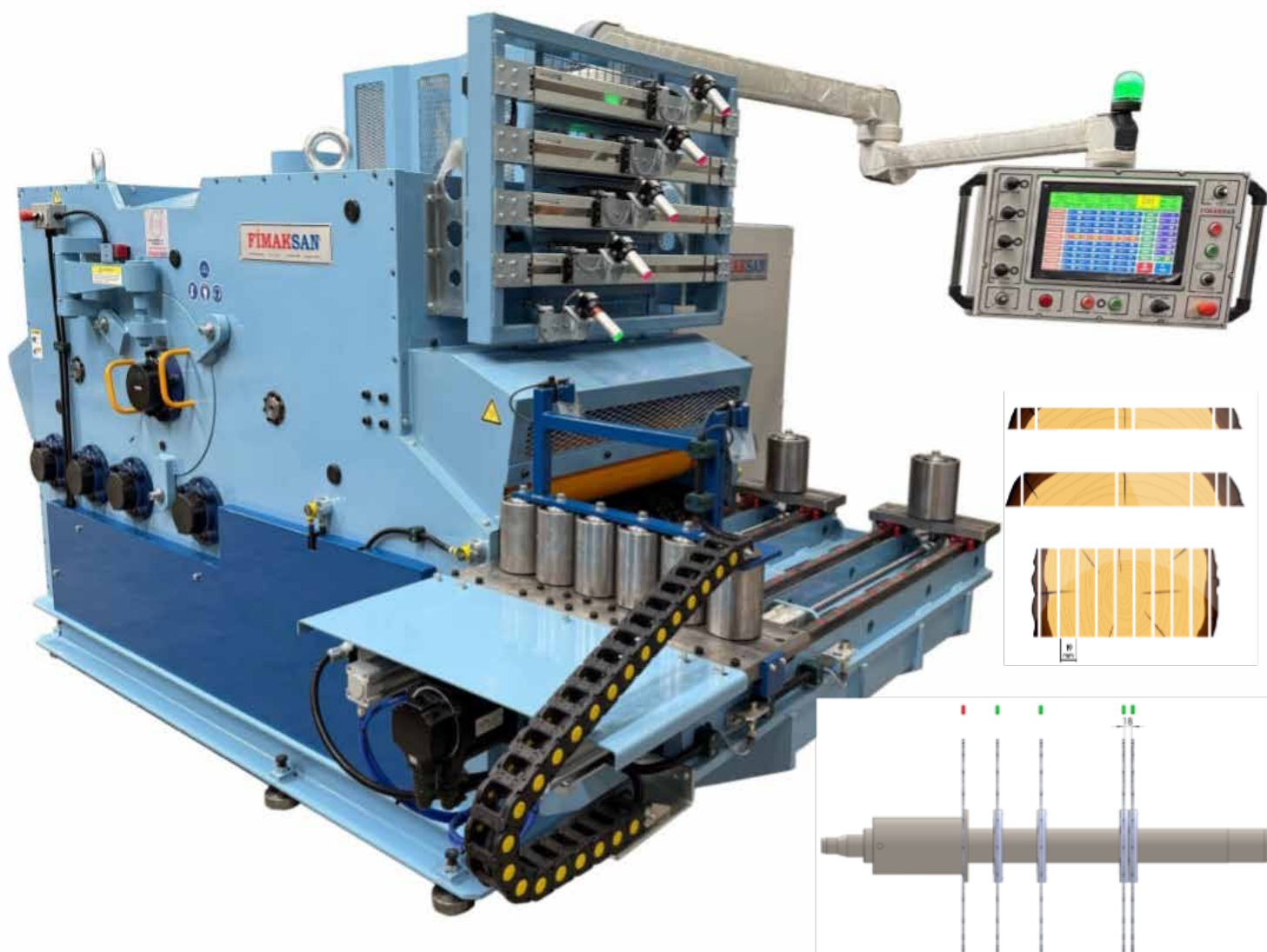


Caractéristiques Techniques



Diamètre de la Scie Circulaire	600 mm
Diamètre de la Tête de bBoyeur	800 mm
Profondeur de Broyage Maximale.	100 mm
Hauteur de Coupe	550 mm
Distance Arrière d'Ouverture	900 mm
Vitesse de Positionnement	240 mm / seconde
Moteur Principal	75 kW - 100 HP
Poids Approximatif	3000 kg
Dimensions (Largeur x L x H)	120 x 324 x 189 cm





Caractéristiques Techniques

- 1 (2,3 ou plus) scies fixes et 4 scies mobiles
- Servomoteur avec vis à billes pour un positionnement précis de la scie
- Panneau à écran tactile contrôlé par PLC
- Structure en acier à paroi extra-épaisse (30 mm)
- La broche de la scie est fabriquée en acier dur pour résister à l'usure
- Les rouleaux de maintien supérieurs sont à commande pneumatique pour une montée et une descente rapides. Ils attendent en position haute, puis descendent automatiquement grâce à un capteur photoélectrique lorsque le bois arrive, sans qu'il soit nécessaire de régler la hauteur en fonction du bois.
- La scie tourne dans le même sens que l'alimentation en bois, tire le bois vers la scie en utilisant moins de puissance moteur et élimine également les rebonds vers l'opérateur.
- Technologie spéciale d'entraînement par arbre, qui permet de pousser les scies directement depuis leur centre avec une force égale, éliminant ainsi les contraintes de positionnement.
- Système d'alimentation en chaîne à l'entrée : permet de scier le bois de manière plus stable et plus précise. Rouleaux de sortie côté sortie.
- Lubrification automatique des brides de scie, du mécanisme de fourche mobile et de la chaîne d'entraînement. Lubrification optionnelle de la chaîne d'alimentation.
- 4 lasers verts et 1 laser rouge entraînés par servomoteur qui aident à aligner précisément.
- Capteur de lumière de sécurité qui détecte lorsque le bois est en cours de coupe dans les scies. Limite le changement de position de la scie pendant la coupe.
- La sciure de bois est évacuée vers le bas.

Hauteur de coupe	Min : 14 mm – Max : 150 mm
Largeur de Coupe Max	800 mm
Largeur de travail maximale	1000 mm
Distance Minimale entre les Lames Mobiles	* 19 mm
Diamètre des Scies Circulaires	530 mm
Vitesse d'Avance	10 m – 70 m/min. (Plus optionnel)
Moteur Principal	90 kW (122 ch) / 2973 tr/min (plus optionnel)
Poids	7300 kg

**19 mm entre deux lames mobiles, ce qui signifie que vous pouvez aussi produire une taille de planche avec cette machine.*



- Travaille avec le Banc de Scie
- Decoupe les Dosses Larges en Deux
- Elimine les Dosses
- 20% de Productivité en Plus

Caractéristiques Techniques

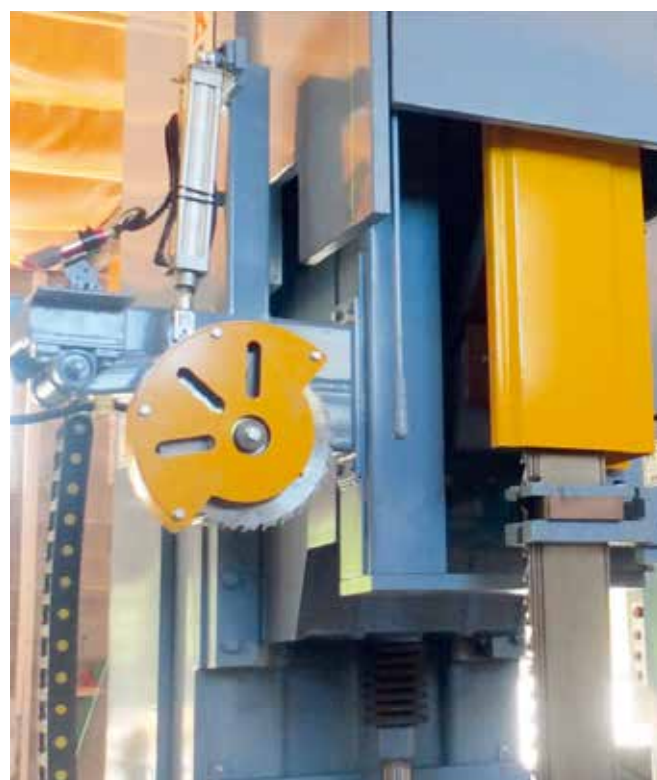
Profondeur de Coupe	15 cm
Moteur Principal	22 kW
Diametre de la Lame	650 mm
Control de Positionnement	Control par PLC – Ecran Couleur
Movement de Positionnement	Hydraulique
Poids	300kg

FI. 30 DC / SCIE DE PRE-COUPE DE L'ECORCE

- Il augmente la durée de vie et la vitesse de coupe de la lame de scie en

Caractéristiques Techniques

Mouvement de Scie	Pneumatique
Moteur Principal	2.2 kW
Diametre de la Lame	300 mm



EQUIPEMENTS DE CONVOYAGE

FI.6000 / TYR 4H FI.6000 / TYR 4

DECK DE CHARGEMENT A CHAINES



FI.6000 / EKG 4

CONVOYEUR A CHAINES



Caractéristiques Techniques

Système de Transfer des Grumes	Par Chaines
Système de Chargement	De Type Pont Ouvert/ Fermé Hydraulique
Vitesse Min d'Avancement	15 m / mn
Moteur Principal	15 kW
Poids	4000 kG
Dimensions	20 x 720 x 100 cm -Espace entre les Bras à la Demande

Système de Transfer	Par Chaines
Vitesse Min d'Avancement	15 m / mn
Moteur Principal	15 kW
Poids	3000 kG
Dimensions (WxLxH)	20 x 650x 180cm

FI.7000 / BKG S FI.8000 / BKG S

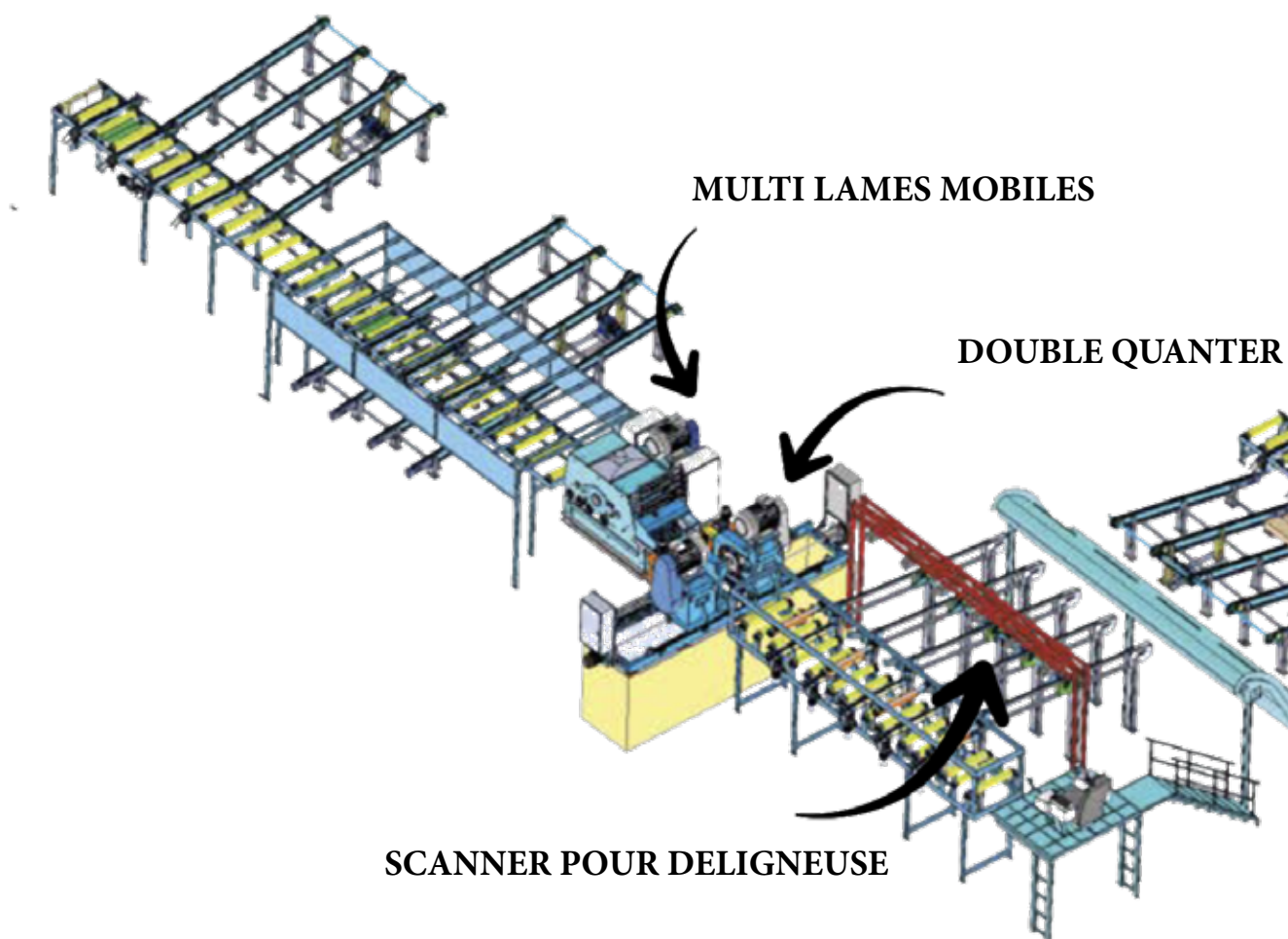
CONVOYEUR A ROULEAUX AVEC FIN DE COURSE



STOPPER : Grâce au stopper, le bois peut être transféré sur le côté ou continuer tout

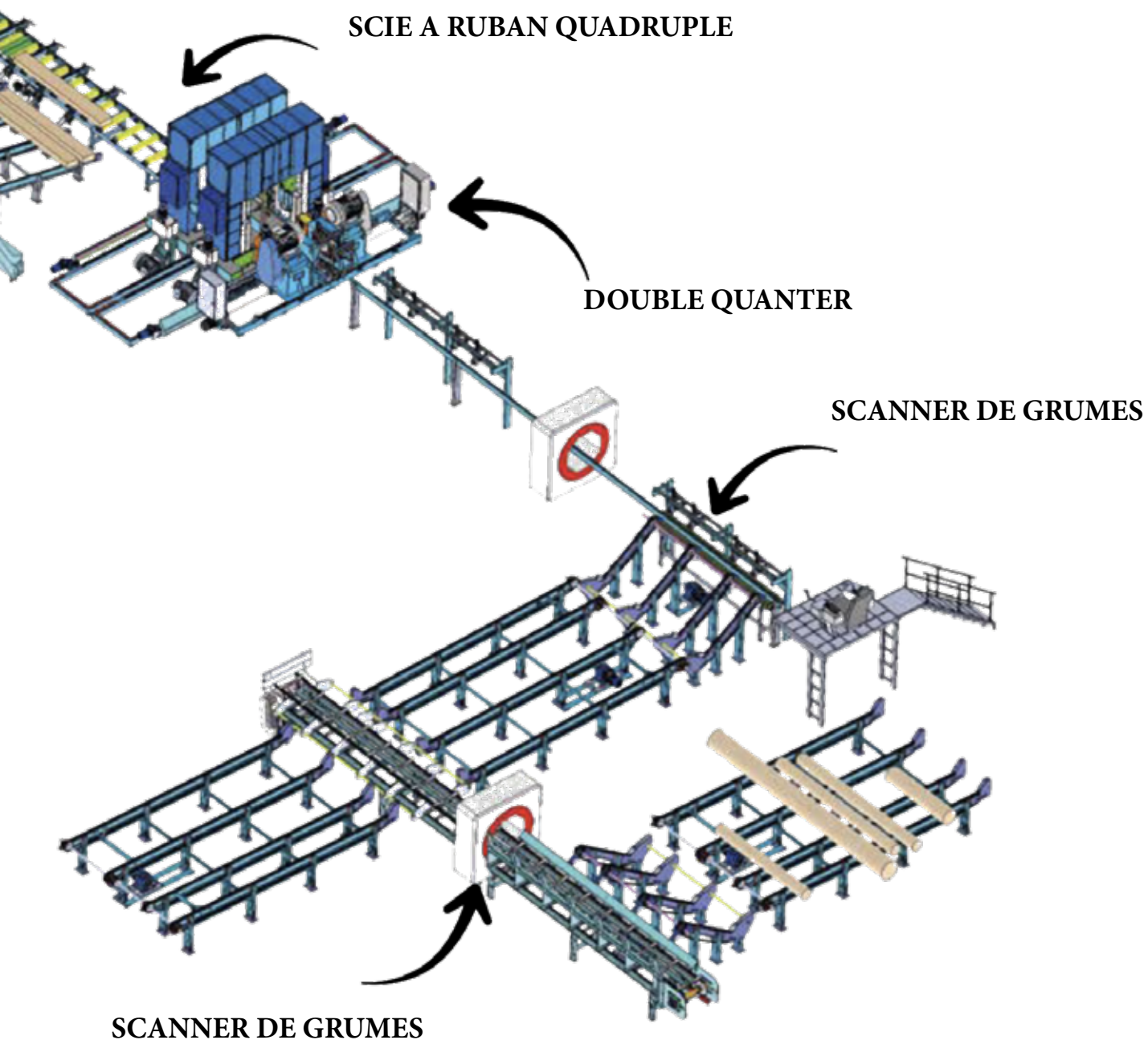
Caractéristiques Techniques

Système de Transfer Longitudinal	Rouleaux Pleins ou Helicoidaux
Vitesse Min d'Avancement	0-50m / mn
Moteur Principal	2.5 kWkW
Arret en Fin de Course	Otionnel
Poids	1200 kG
Dimensions (WxLxH)	110 x 700 x 75 cm



**PRODUCTION QUOTIDIENNE
150-200 m³ EN UNE ROTATION
AVEC TROIS EMPLOYES**

LIGNE DE PRODUCTION OPTIMISEE





FIMAKSAN®

SAWMILL MACHINERY

Pirahmetler Mh. D 100 Yan Yol Cd.
No: 76/2 Erenler / Sakarya / Türkiye

+90 264 274 94 58
+90 532 065 59 54

bilgi@fimaksan.com

FIMAKSAN-FRANCE

REPRESENTANT EXCLUSIF FRANCE
178 ROUTE DE LA ROMATIERE
38630 CORBELIN
Tel : 06.79.82.07.96

isabelle.massard@atreelog.fr